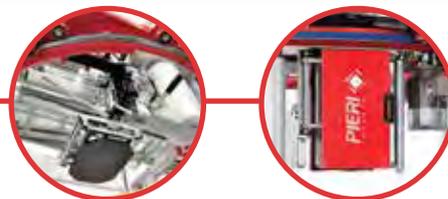


PIERI 

自动包装机和装卸运输系统

自动环形包装机

▶ AVR 400 FLEXA



AVR 400 FLEXA 是 PIERI 公司生产的一种高性能柔性环形机。

- 高速应用高达100 p/h。
- 旋转环技术和内置于移动框架内的夹紧装置允许在任何装载物高度启动和结束包装循环。

AVR 400 FLEXA TS 是一种自动环形包装机，与顶板覆盖装置集成于一体，对托盘装载物进行防水防尘保护。

- 自动定位托盘装载物上方的聚乙烯板。

标准配置:

电动预拉伸薄膜卷筒架

- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 240%。

折叠夹紧装置- **ecoMATRIX**

- **ecoMATRIX** 夹紧装置抓取薄膜的末端边缘，并将其插入上一个包装。
- 移动折叠装置，以确保在装载物旁边结束循环。

▶ FLEXA GO



FLEXA GO 型是 PIERI 公司的新型环形包装机。

- 生产率高达 70 p/h。
- 关键词：紧凑性、通用性、高效性。

FLEXA GO TS 是一种自动环形包装机，与顶板覆盖装置集成于一体，对托盘装载物进行防水防尘保护。

- 自动定位托盘装载物上方的聚乙烯板。

标准配置:

电动预拉伸薄膜卷筒架

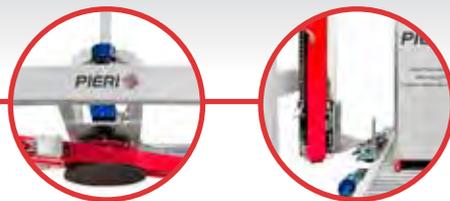
- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 240%。

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对标杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

自动单臂包装机

▶ SILVER TWIN



SILVER TWIN 是 PIERI 的双臂包装机。

- 生产率高达 130 p/h。
- 拥有最高速度的高性能机器。
- 高生产率的理想解决方案。

标准配置:

电动预拉伸薄膜卷筒架

- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 250%。

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对比杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

▶ SILVER AGILE - SILVER GO - SILVER FAST



SILVER AGILE 型、SILVER GO 型和 SILVER FAST 型是 PIERI 公司的单臂包装机。

- 生产率：SILVER AGILE 高达 40 p/h。
- 生产率：SILVER GO 高达 60 p/h。
- 生产率：SILVER FAST 高达 80 p/h。
- 可根据不同客户的要求：不同的托盘尺寸和托盘高度定制。

标准配置:

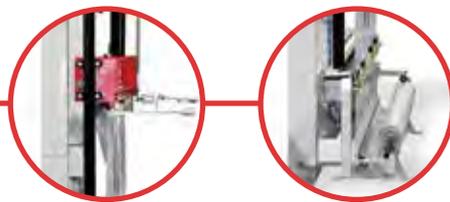
电动预拉伸薄膜卷筒架

- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 250%。

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对比杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

▶ SILVER GO TS - SILVER FAST TS



SILVER GO TS型和 SILVER FAST TS型是一种自动环形包装机，与顶板覆盖装置集成于一体，对托盘装载物进行防水防尘保护。

- 自动定位托盘装载物上方的聚乙烯板。

标准配置:

电动预拉伸薄膜卷筒架

- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 250%。

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对比杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

专用自动单臂包装机

▶ SILVER GO CAD - SILVER FAST CAD



SILVER GO CAD 型和 SILVER FAST CAD 型是 PIERI 公司的臂式包装机，带有硬纸板角保护添加装置。

- 保护产品的四个角。
- 通过真空系统自动添加硬纸板角。

硬纸板角添加装置 CAD

自动装置 CAD 由以下部件组成：

- 划分为部分的8个 纸板角库。
- 产品的每个角配有 2 个纸板角库。
- 可以管理 2 个不同的纸板角尺寸。
- 最大容量约为每个库内可存放 40 个纸板角（厚度 2.5 毫米）。
- 4个夹持器从库中夹取纸板角并将其应用于产品上。每个夹持器在直线轨道上移动。

标准配置：

电动预拉伸薄膜卷筒架

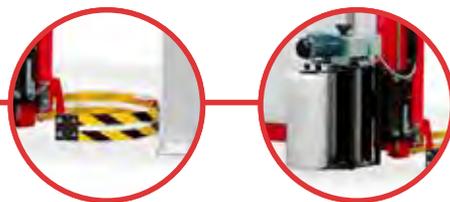
- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 250%。

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对比杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

半自动单臂包装机

▶ SILVER WAVE



SILVER WAVE 是 PIERI 公司的半自动单臂包装机。

- 独立系统。
- 用叉车或托盘搬运车装载。
- 远程控制自动包装循环。

标准配置：

电动预拉伸薄膜卷筒架

- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 最大预拉伸 200%。

作为选装件：

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对比杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

自动转盘包装机

▶ EASY ROUND



EASY ROUND 是 PIERI 公司的自动转盘包装机。

- 生产率高达 30 p/h。
- 即插即用型机器。
- 滚轮或链条转盘。
- 集成电柜面板，便于快速安装。
- 装载量高达 2000 Kg。
- 占地面积小。
- 以 90°垂直或直排式装载或卸载。

标准配置:

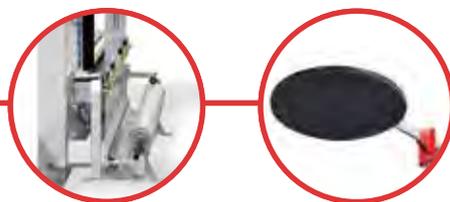
电动预拉伸薄膜卷筒架

- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 200%。

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对比杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

▶ EASY ROUND TS



EASY ROUND TS型是一种自动环形包装机，

与顶板覆盖装置集成于一体，对托盘装载物进行防水防尘保护。

- 自动定位托盘装载物上方的聚乙烯板。

标准配置:

电动预拉伸薄膜卷筒架

- 由变频器控制的电动薄膜卷架，具有可互换的固定预拉伸比。
- 卷筒架配有一台电机。
- 最大预拉伸 200%。

自动夹紧、切断和密封装置

- 夹紧装置在包装循环结束时切断并密封预拉伸膜。
- 密封系统对隐藏的对比杆起作用。
- 完善的密封，解决薄膜拖尾问题。

装卸运输系统

PIERI 是包装市场上最知名公司之一。我们的经营核心是设计和生产托盘货物的生产线末端解决方案。与客户 40 多年的合作关系让我们积累了丰富经验，拥有可靠的产品质量，从而使公司的专业知识和工作热情得到不断提升。PIERI 的一站式解决方案能够满足各种不同客户的需求和要求。此外，PIERI 还为现有生产线提供一体化解决方案，并为新项目提供完整的解决方案。

▶ 滚筒输送机 - 链式输送机



滚筒输送机 - 链式输送机

- 用于自动托盘搬运的电动输送机。
- PIERI 公司设计和制造。
- 可根据客户要求定制。
- 可提供不同尺寸、不同直径、节距、高度和宽度。
- 离地高度高达 1000 毫米。

▶ 穿梭机



穿梭机

- 用于托盘运输的自动输送系统。
- PIERI 公司设计和制造。
- 可根据客户要求定制。
- 适用于轨道上运行的轮式滚筒输送机。

▶ 转盘站 - 滚轮/链式交换器



转盘站

- 允许更改托盘装载物的方向。
- 从输入端到输出端的前端相同。
- 可提供滚筒输送机或链式输送机。
- 可旋转 90° 或 270°。

滚轮/链式交换器

- 允许更改托盘装载物的方向。
- 从输入端到输出端的前端不同。
- 由滚筒输送机和链式输送机组成。
- 90° 托盘装载出口。

▶ 空托盘分配器 - 托盘堆垛机



空托盘分配器

- 手动存放空托盘。
- 生产线自动送料托盘。
- 最多可容纳 12 个托盘。

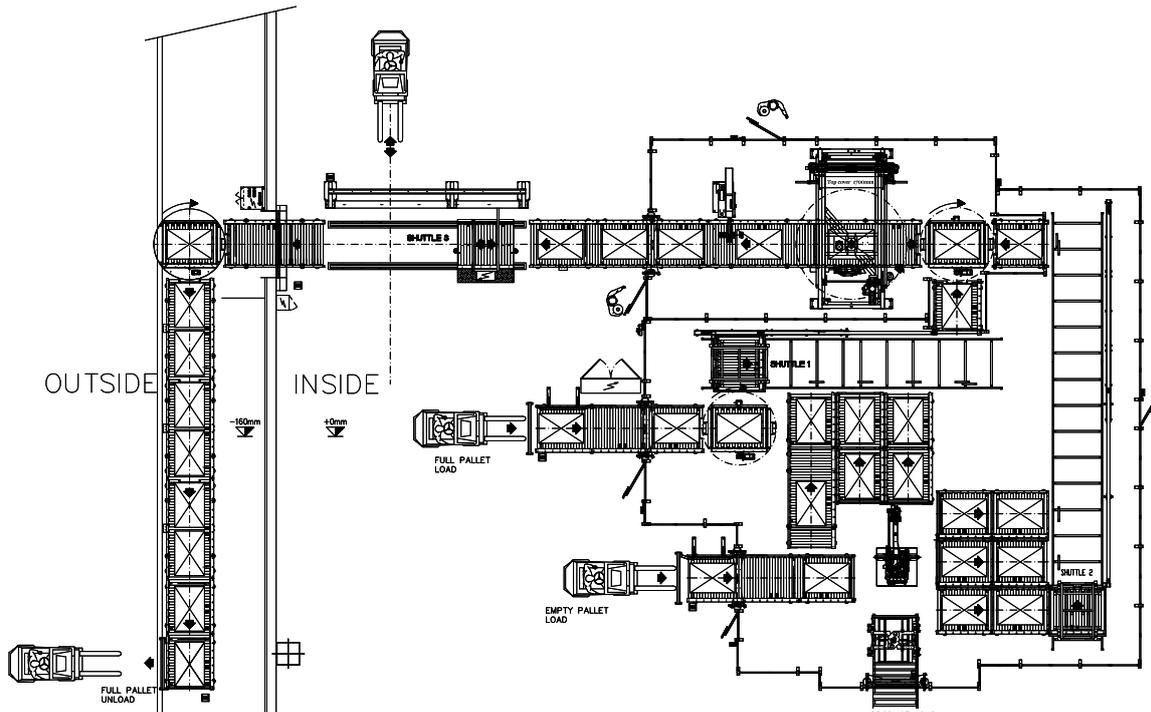
托盘堆垛机

- 自动将一个托盘堆叠在另一个托盘之上。
- 通过 2 或 4 个堆高叉自动提升。
- 适用于空托盘和托盘装载物。

自动线

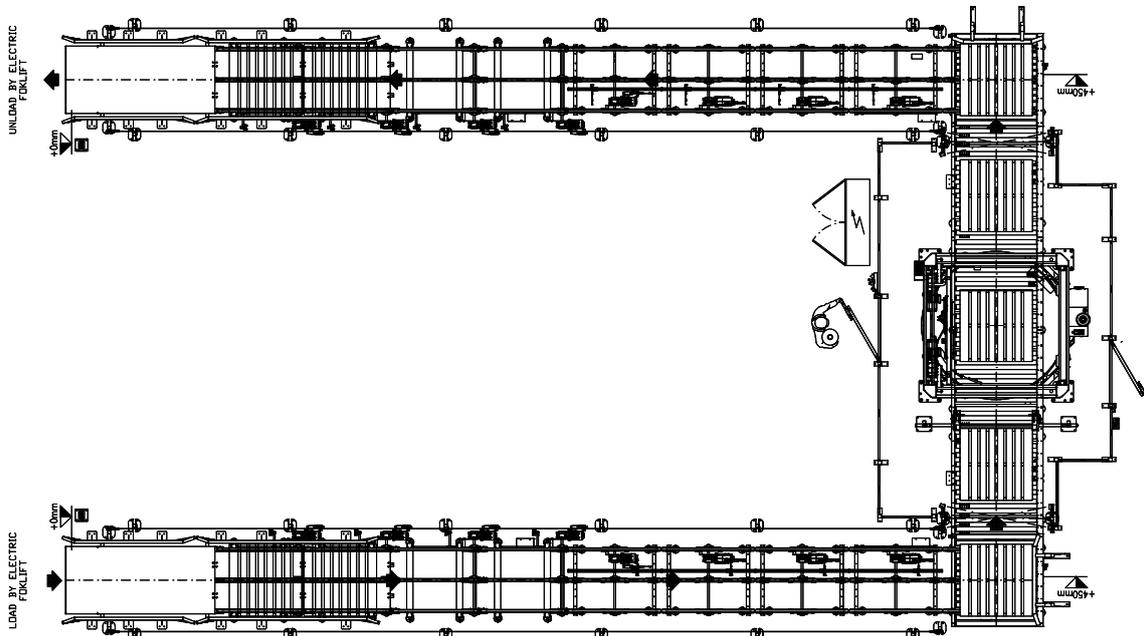
▶ 线端解决方案

PIERI 的处理系统解决方案包括一个空托盘分配器、梭式输送机、辊式输送机、转盘站和带集成顶板分配器的自动臂式包装机。SILVER FAST TS、防护栅栏和光栅。



▶ 链式输送机

PIERI 的处理系统解决方案由 3 台 80 - 450 毫米高的链式输送机、辊式/链式交换器、辊式输送机、自动环型包装机组成。FLEXA GO、防护栅栏和光栅。





Pieri Srl

Via Ovada, 65 - Zona Industriale
47522 Pievesestina di Cesena (FC) - Italy
Phone +39 0547 312811
Fax +39 0547 312800
E-mail: info@pieri.it



www.pieri.it